**Instrucciones:**

En la tabla que aparece abajo, se tienen datos referentes al valor agregado por hora de los subsectores manufactureros de la industria alimentaria y el de maquinaria y equipo que pueden producir Alemania y Japón si utilizan por completo todos los factores de producción a su disposición con la mejor tecnología.

**1.-**Dibuja la Frontera de Posibilidades de Producción para cada país (maquinaria y equipo en el eje de las abscisas).

**2.-** Señala y explica cuál es la producción eficiente, ineficiente e inalcanzable.

**3.-** Calcula el costo de oportunidad en términos de cuánto valor agregado de alimentos, bebidas y tabaco debe sacrificar para producir un dólar de valor agregado de maquinaria y equipo.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Valor agregado (dólares) por hora trabajada en el subsector de la industria alimentaria y en el de maquinaria y equipo (1990, US=100) | | |
|  | Alimentos, bebidas y tabaco | Maquinaria y equipo |
| Alemania | 76 | 55 |
| Japón | 83 | 114 |

**LISTA DE COTEJO**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Elemento | Valor % | Su % obtenido |
| Graficó en forma correcta la FPP. | 0.8% |  |
| Señaló correctamente en el gráfico y dio clara explicación de cada concepto. | 1.2% |  |
| Calculó correctamente el costo de oportunidad. | 0.8 |  |
| TOTAL | **2%** |  |

*Envíala a través de la Plataforma Virtual.*

*Recuerda que el archivo debe ser nombrado:*

***Apellido Paterno\_PrimerNombre\_A\_FPP***